

## Richtwerte für Korrosionsbeständigkeiten von Cr(VI)-freien Überzügen

### Teil 1: Galvanische Überzüge

Beschichtung	Schichtdicke [µm]	ISO 9227 (DIN 50021) Weißrost [h]	ISO 9227 (DIN 50021) Rotrost [h]
<b>Cr(VI)-haltige Referenz</b>			
galZnC (gelb chromatiert) (gem. ISO 4042)	5	48	72
	8	72	120
<b>Cr(VI)-freie Überzüge</b>			
galZn (dünnschicht-) passiviert <b>ohne</b> Versiegelung (gem. ISO 4042)	5	12	36
	8	24	72
galZn (dünnschicht-) passiviert <b>mit</b> Versiegelung	5	72	96
	8	72	120
galZn dickschichtpassiviert <b>ohne</b> Versiegelung	5	48	72
	8	72	120
galZn dickschichtpassiviert <b>mit</b> Versiegelung	5	96	168
	8	96	240
galZn schwarz passiviert <b>mit</b> Versiegelung	5	24	72
	8	24	96
ZnFe schwarz <b>ohne</b> Versiegelung* *durch Versuche zu überprüfen; begrenzte Abriebfestigkeit der schwarzen Oberfl.	5	24	48
	8	24	72
ZnFe schwarz <b>mit</b> Versiegelung	5	120	196
	8	120	240
ZnNi schwarz <b>ohne</b> Versiegelung* *durch Versuche zu überprüfen; begrenzte Abriebfestigkeit der schwarzen Oberfl.	5	24	360
	8	24	480
ZnNi schwarz <b>mit</b> Versiegelung	5	120	600
	8	120	720
ZnNi transparent <b>ohne</b> Versiegelung	5	120	360
	8	120	600
ZnNi transparent <b>mit</b> Versiegelung	5	144	480
	8	144	720

**Anmerkungen:** Die (Richt)werte gelten für Trommelware, vor der Erstmontage und ohne thermische Behandlung. Alle Oberflächen mit Versiegelung sind nur eingeschränkt elektrisch leitfähig. Die Reibwerte verändern sich und müssen am konkreten Einbaufall überprüft werden.

**Bezeichnung:** DüSP(-V)=Dünnschichtpassiviert (+Versiegelung)  
 DiSP(-V)=Dickschichtpassiviert (+Versiegelung)

## **Teil 2: Zinklamellenüberzüge (gemäß DIN EN ISO 10683)**

Beschichtung	Schicht- dicke min	ISO 9227 (DIN 50021) Rotrost
	[µm]	[h]
<b>Cr(VI)-haltige Referenz</b>		
Zinklamellenüberzug mit Chromat (Cr-(VI))	5	480
	8	720
<b>Cr(VI)-freie Überzüge</b>		
Zinklamellenüberzug ohne Chromat	6	240
	8	480

**Hinweis:**

Die oben genannten Beständigkeiten sind Richtwerte und können je nach verwendetem Produkt abweichen und/oder durch entsprechende Top-Coats / Versiegelungen verbessert werden. Weitere Informationen sind den Herstellerspezifikationen zu entnehmen.